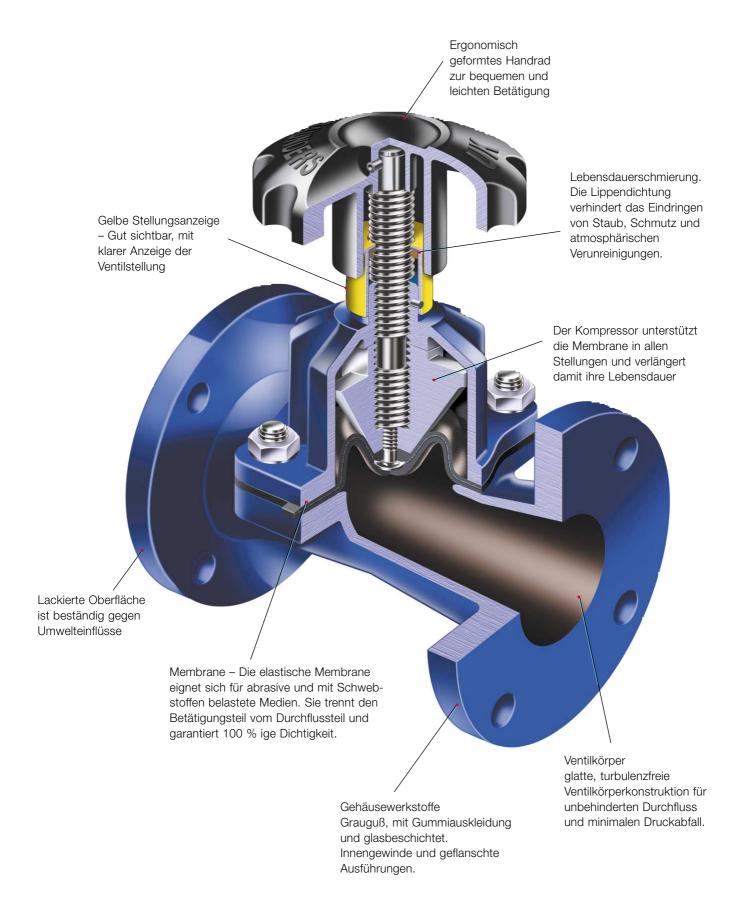
# Saunders Membranventile Typ KB

Konstruktionsmerkmale

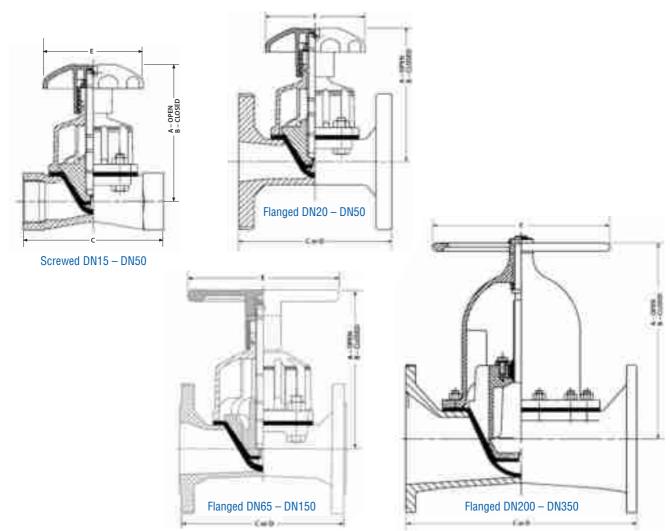




# **Saunders KB Type Diaphragm Valves**

Valve Dimensions and Weights





Valve Diameter (DN)

										100	125	150	200	250	300	350
	Α	106	_	166	_	166	182	_	_	_	-	_	_	_	_	_
Coverned	В	98	_	159	_	159	162	_	_	_	_	-	-	_	-	_
Screwed	С	63.5	-	111	-	143	168	_	_	_	_	-	_	_	_	_
	<b>W</b> eight	0.82	_	2.0	_	2.7	4.8	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	A	105	105	165	165	165	176	234	270	313	335	435	406	557	628	665
	В	97	97	159	159	159	156	210	238	277	293	379	-	_	_	_
Flanged	C	108	117	127	146	159	190	216	254	305	356	406	521	635	749	980
	D	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980
	<b>W</b> eight	2.02	2.31	4.12	4.35	5.45	10.2	11.2	17.9	31.4	46.2	67.3	109	195	294	462
	A			168	168	168	176	234	270	313	335	435	408	559	630	667
Flanged Rubber Lined	В	_		162	162	162	156	210	238	277	293	379	_	_	_	_
	С	_		131	150	163	194	220	258	309	362	412	527	641	755	986
	D	_	_	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980
	<b>W</b> eight	_	_	4.22	5.65	7.45	10.5	11.6	21.9	34.4	46.2	74.3	127	204	294	465
	A	_	106	166	166	166	177	235	271	314	336	436	407	558	629	666
Flanged Glass Lined			98	160	160	160	157	211	239	278	294	380	-		- 023	
	B C D		119	133	148	165	196	222	260	311	364	414	523	637	751	982
	D		150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980
	<b>W</b> eight	_	2.52	4.2	5.05	6.95	10.3	11.4	20.3	33.9	46.1	71.6	118	201	294	462
	E	80	80	120	120	120	120	170	230	280	280	368	368	483	584	699





# **VENTILGEHÄUSE TYP KB**

### Ausführung mit **Auskleidung** oder ohne **Auskleidung**

Durch ihre strömungsgünstige, turbulenzfreie Konstruktion haben sich die Membranventile von Saunders® mit vollem Durchgang als äußerst widerstandsfähig gegen die erodierende Wirkung abrasiver Medien bewährt. Geringer Druckabfall und hohe Durchflussmengen sind außerdem besondere Merkmale für den effizienten Betrieb dieser Ventile.

### Gehäuse ohne Auskleidung

denause office Auskieldung								
Werkstoff	Anschluss	Standard	Werkstoffgüte*	Größe	Temperatur			
Cuanance	Innengewinde	BS EN1561	GJL-250	½"-2" DN15-DN50	14°F bis 347°F -10°C bis 175°C			
Grauguss	Geflanscht	D2 EN 1201	GJL-250	½"-14" DN15-DN350				
Sphäroguss	Innengewinde	BS EN1563	GJS-450-10	1/4"-2" DN8-DN50	14°F bis 347°F			
	Geflanscht	D2 EN 1203	GJS-400-18 <sup>1</sup>	½"-14" DN15-DN350	-10°C bis 175°C			
Rotguss	Innengewinde	DC FN1002	CC491K-GS	½"-2" DN15-DN50	-22°F bis 347°F -30°C bis 175°C			
	Geflanscht	BS EN1982	CC492K-GS	½"-4" DN15-DN100				
Edelstahl	Geflanscht	BS EN10283	1,4408²	½"-10" DN15-DN250	-22°F bis 347°F -30°C bis 175°C			

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Einige Größen sind in der Qualität EN-GJS-400-18-LT mit einer Temperaturuntergrenze von 20°C (-4°F) verfügbar

Vielseitig einsetzbar, insbesondere für Anwendungen mit starken Säuren, Salzen und halogenierten Gasen. Herausragende Beständigkeit gegen Korrosion und Abrieb innerhalb eines großen Bereichs von Temperaturen und Konzentrationen. Achtung: Glas eignet sich nicht für Anwendungen mit thermischer Wechselbelastung. (Blau) Beständigkeit gegen Korrosion und Chemikalien

Glasauskleidung

### Gummiauskleidung

**Butyl** *Isobutylen-Isopren* – Gut geeignet für korrosive und abrasive Schlämme, mineralische Säuren und säurehaltige Schlämme. Zusätzliche Anwendungsbereiche sind Salze in Wasser, verdünnte Säuren und Alkalien sowie Kalk. Mit WRAS-Zulassung. (Schwarz)

Neopren Polychloropren – Besonders gut geeignet für eine Kombination aus kohlenwasserstoffhaltigen, abrasiven Schlämmen, Ölschlämmen und auch Meerwasser. (Schwarz)

auch bei Anwesenheit von Feststoffen, Pulvern und trockenen Medien. Dank der breiten Palette lieferbarer Auskleidungswerkstoffe ist das Ventil für den Einsatz in einer Vielzahl korrosiver/abrasiver Anwendungen bis zu einem maximalen Druck von 10 bar (145 psi) geeignet.

Die flexiblen Membranen garantieren dauerhafte Dichtheit,

### Ausführung mit Auskleidung – nur für Gehäuse mit Flanschanschluss

Auskleidung	Gehäusewerkstoff	Größe	Temperatur	
Butyl (Isobutylen-	Grauguss Sphäroguss	1"-14"	14°F bis 230°F -10°C bis 110°C	
lsopren)	Stahlguss	DN25-DN350	-22°F bis 230°F -30°C bis 110°C	
	Grauguss		14°F bis 221°F -10°C bis 105°C	
Neopren	Sphäroguss	1"-14" DN25-DN350		
(Polychloropren)	Stahlguss	<i>Ν</i> Ν25-ΝΝ350	-22°F bis 221°F -30°C bis 105°C	
	Grauguss		14°F bis 185°F	
Hartgummi (Ebonit)	Sphäroguss	1"-14" DN25-DN350	-10°C bis 85°C	
	Stahlguss	<i>υ</i> ίν25- <i>υ</i> ίν550	-22°F bis 185°F -30°C bis 85°C	
	Grauguss		14°F bis 185°F	
SRL (Weichgummi)	Sphäroguss	1"-14" DN25-DN350	-10°C bis 85°C	
-	Stahlguss	<i>Ν</i> ΙΝΖΟ-ΝΝ350	-22°F bis 185°F -30°C bis 85°C	

Glas	Grauguss	½" – 6" DN15-DN150	14°F bis 347°F -10°C bis 175°C

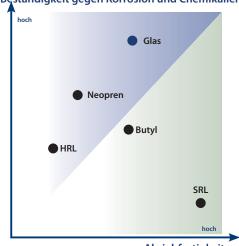
### Gummiauskleidung

HRL Hartgummi (Ebonit) – Anwendung bei Salzen in Wasser, verdünnten Säuren, Chlorwasser, deionisiertem Elektrolytflüssigkeiten Wasser, und Trinkwasser. HRL hat eine bessere Chemikalienbeständigkeit (Schwarz)

**SRL** Weichgummi – Hohe Abriebfestigkeit gegenüber Pulvern, abrasiven Schlämmen, Lehmen, Kohlenstaub, Trockendüngern, Gips sowie gegenüber Titandioxid und Abwasser. (Braun)

Die angegebenen Temperaturbereiche dienen nur als Anhaltspunkt. Die höchstmögliche Betriebstemperatur ist abhängig von den Einsatzbedingungen, die u.a. von den Durchflussmedien und der Feststoffkonzentration bestimmt werden. Maßgeblich für die Leistung des Ventils ist darüber hinaus der Membranwerkstoff.

Die Nenndicke der Saunders® Auskleidungen liegt je nach Material und Ventilgröße zwischen 1 und 5,5 mm: Glas 1 mm, Gummi 2 bis 4,5 mm und Kunststoff 4 bis 5,5 mm.



**Abriebfestigkeit** 

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Ersetzt die Norm BS3100 316C16

<sup>\*</sup> Informationen zu vergleichbaren/gleichwertigen Materialqualitäten erhalten Sie von Saunders®. Befestigungen mit Standardwerkstoffen:

Edelstahl-Befestigungen – Alle Edelstahlventile mit Kunststoff- und Glasauskleidung

Alubronze-Befestigungen – Geflanschte Ventile aus Rotguss Stahlguss-Befestigungen - Alle sonstigen Ventile.

Befestigungen mit Sonderwerkstoffen auf Anfrage lieferbar





# **TYP KB - MEMBRANE**

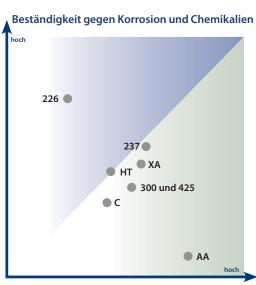
Viele Faktoren können den Alterungsprozess der Polymer-Verbundwerkstoffe beschleunigen. Temperatur und Abrieb haben einen erheblichen Einfluss darauf, wie sich Chemikalien auf die Gummimischungen auswirken. Wir bei Saunders® sind stolz auf unsere Schlüsselkompetenz, die Eigenfertigung von Saunders® Membranen. Unsere Expertise auf dem Gebiet der Polymertechnologie ermöglicht uns die Fertigung einer optimalen Produktpalette von Membranen, die selbst unter schwierigsten Einsatzbedingungen ein Höchstmaß an Sicherheit garantiert. Dies erklärt, warum Membranen von Saunders® gleichbedeutend mit längerer Lebensdauer, geringerem Wartungsaufwand und höherer betrieblicher Effizienz der Anlage sind.

Energiezuführende Rippen ermöglichen eine effiziente Absperrung des Ventils bei Anwendungen mit großen Nennweiten



# Rückfläche Größe Werkstoffkennzeichnung Medienberührte Fläche

**Jahr** 



Abriebfestigkeit

### Gummimembran

- **226** Sehr gut geeignet für Wasserstoff bei hoher Temperatur, konzentrierte Säuren, aromatische Lösungen, Chlorlösungen in schwacher Konzentration, Ozon, bleifreies Benzin.
- **300** Chemikalien, verdünnte Säuren und Laugen, Trinkwasser. Außerdem abrasive Anwendungsfälle wie Phosphorsäure in geringer Konzentration. Mit FDA-, USP- und WRAS-Zulassung<sup>1</sup>.
- **HT** Geeignet für kohlenwasserstoffhaltige, abrasive Schlämme.
- **425** Salze in Wasser, Säuren und Laugen, Ozon, Wasser, intermittierender Dampf. Hervorragende Lösung für Anwendungen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Mit FDAund USP-Zulassung<sup>1</sup>.

237 – Die beste Lösung für Natriumhypochlorit. Hervorragend geeignet bei starken Säuren und Chlorgas in schwacher Konzentration. Auch beständig gegen Öl.

Woche

- XA Vorrangig für den Einsatz in korrosiven und abrasiven Anwendungsfällen wie Phosphorsäure und Metallbehandlung sowie für Anwendungen im Bergbau ausgelegt.
- C Schmieröl, Schneidöle, Paraffin, tierische und pflanzliche Öle, Flugbenzin bei niedrigen Temperaturen.
- AA Hervorragende Wahl beispielsweise bei der Förderung abrasiver Schlämme. Die Membran hat eine hellbraune Farbe und ist mit Schwefel behandelt.

### Membran Typ KB/K

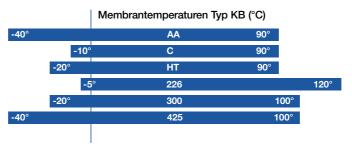
Membran	Zusammensetzung	Größe	Temperatur		
226	FKM (Fluorelastomer)	1/2" bis 12"	23°F bis 302°F		
220	Train (Tradiciastonici)	DN15-DN300	-5°C bis 150°C		
425	EPM (Ethylen- Propylen)	Alle Größen	-40°F bis 226°F -40°C bis 130°C		
AA	Naturkautschuk	Alle Größen	-40°F bis 194°F -40°C bis 90°C		
	NI.				
HT	Neopren	Alle Größen	-22°F bis 212°F		
	(Polychloropren)	7 inc Großen	-30°C bis 100°C		
227	CSM (chlorsulfoniertes	Alle Größen	14°F bis 212°F		
237	Polyethylen)	Alle Großen	-10°C bis 100°C		
200	Butyl (Isobutylen-	AU 6 "O	-40°F bis 266°F		
300	Isopren)	Alle Größen	-40°C bis 130°C		
	Nitril (Butadien-	AII. C "O.	-4°F bis 212°F		
C	Acrylnitril)	Alle Größen	-20°C bis 100°C		
VA	EPDM (Ethylen-	All - C-:: 0	-40°F bis 266°F		
XA	Propylen-Ďien)	Alle Größen	-40°C bis 130°C		

<sup>1</sup> **FDA** – Food and Drug Administration **USP** – United States Pharmacopeia **WRAS** – Water Regulations Advisory Scheme

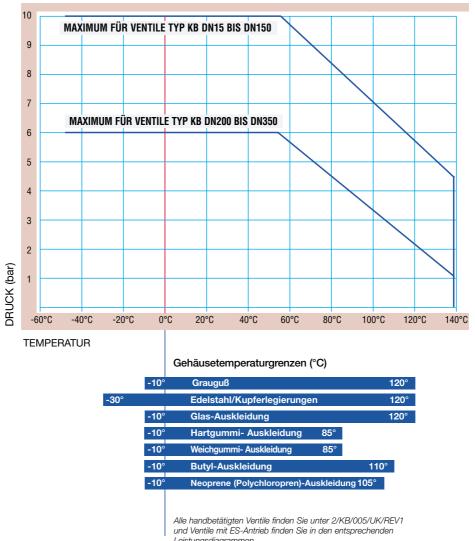
# Saunders Membranventile Typ KB

Leistungsdiagramm





## Temperatur-Druck-Verhältnis des Ventilkörpers



Leistungsdiagrammen.